

ICS 53.040.20
G 42



中华人民共和国国家标准

GB/T 10822—2014
代替 GB/T 10822—2003

GB/T 10822—2014

一般用途织物芯阻燃输送带

Flame retardant conveyor belts of textile construction for general use

中华人民共和国
国家标准
一般用途织物芯阻燃输送带
GB/T 10822—2014

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

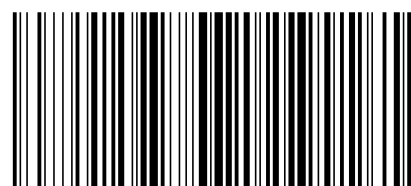
*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 13 千字
2015年1月第一版 2015年1月第一次印刷

*

书号: 155066·1-50827 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



GB/T 10822-2014

2014-12-22 发布

2015-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

6 检验规则

6.1 检验项目

6.1.1 出厂检验时,应检验带的长度、宽度、总厚度、全厚度拉伸强度和伸长率、覆盖层物理性能(不包括老化性能)、层间黏合强度、直线度和安全性能。

6.1.2 型式检验,在正常生产时应每年不少于1次,当发生重大变化时,应进行型式检验,检验第4章规定的全部技术要求(4.10 除外)。

6.2 取样

取样数量见表9,每个样品长度不小于450 mm,宽度为带的全宽度。

表9 取样数量

带长度/m	取样数量
≤200	1(如果被请求)
>200 ≤500	1
>500 ≤1 000	2
>1 000 ≤2 000	3
>2 000 ≤3 500	4
>3 500 ≤5 000	5
>5 000 ≤7 000	6
>7 000 ≤10 000	7
>10 000	每增加5 000 m 增加一个样品

6.3 不合格品判定规则

对检验出现的不合格项目,应在该批带中抽取双倍试样,对不合格项目复试,若复试结果里有一项不合格,则该批产品判为不合格品。

7 标志、包装、贮存与运输

7.1 带的标志按 GB/T 5752 的规定。

7.2 带的包装:在芯轴上卷缠整齐,用覆盖物包扎牢固,包装中应附有质量检验合格证。

7.3 带的贮存和运输按 HG/T 3056 的规定。

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 10822—2003《一般用途织物芯阻燃输送带》,与 GB/T 10822—2003 相比,主要技术变化如下:

- 修改了范围(见第1章,2003年版第1章);
- 修改了规范性引用文件(见第2章,2003年版第2章);
- 删除了产品分类(见2003年版第3章);
- 修改了标记(见第3章,2003年版3.2);
- 修改了尺寸(见4.1,2003年版4.2);
- 修改了覆盖层老化前物理性能指标(见4.2.1,2003年版4.4.1);
- 成槽度修改为成槽性(见4.6,2003年版4.4.5);
- 修改了直线度的测量次数(见4.7,2003年版4.4.6);
- 修改了安全性能并增加了试样种类及个数(见4.8,2003年版4.5);
- 修改了检验项目(见5.1,2003年版第6章);
- 增加了带长大于10 000 m的取样数量(见表9,2003年版表8);
- 增加了不合格品判定规则(见5.4)。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国带轮与带标准化技术委员会输送带分技术委员会(SAC/TC 428/SC 1)归口。

本标准起草单位:浙江双箭橡胶股份有限公司、浙江三维橡胶制品股份有限公司、阜新环宇橡胶(集团)有限公司、山东祥通橡塑集团有限公司、山西凤凰胶带有限公司、青岛新干线技术咨询有限公司、青岛科技大学、青岛新材料科技工业园发展有限公司。

本标准主要起草人:沈会民、张国方、张春蕾、刘生平、屈文德、吕桂芹、刘莉、朱汉华。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 10822—1989、GB/T 10822—2003。

4.5.2 采用含天然纤维的织物作带芯时,带的层间黏合强度应符合表 5 的要求。

表 5 带芯含有天然纤维的输送带的最小黏合强度

项 目	布层间	覆盖层与带芯之间	
		覆盖层厚度 0.8 mm~1.5 mm	覆盖层厚度 >1.5 mm
全部试样平均值/(N/mm)	≥	3.2	2.1
全部试样最低峰值/(N/mm)	≥	2.7	1.6
注:所有试样最高峰值不应超过 20 N/mm。			

4.6 成槽性

按 GB/T 7983 规定的方法进行试验时,成槽性的指标 F/L 的最小值应与表 6 中相对于侧托辊槽形角的值一致。

表 6 最小成槽性

侧托辊槽形角/(°)	F/L 最小值
≤20	0.08
25	0.10
30	0.12
35	0.14
40	0.16
45	0.18
50	0.20
55	0.23
60	0.26
注: F 为根据带厚度进行修正后的试样垂直挠度,以毫米为单位。 L 为试样平放时的长度,等于输送带的安装宽度,以毫米为单位。	

4.7 直线度

带的直线度应符合表 7 的规定,测量次数为 3 次。

表 7 直线度

带宽及带长	直线度
带宽不大于 500 mm 或带长不大于 20 m	5 m 带长内不大于 25 mm
带宽大于 500 mm 且带长大于 20 m	7 m 带长内不大于 25 mm

4.8 安全性能

带的安全性能分为三级,阻燃性能等级要求见表 8,矩形试样应从输送带的纵向裁取,种类和个数

一般用途织物芯阻燃输送带

1 范围

本标准规定了具有橡胶覆盖层的一般用途织物芯阻燃输送带(以下简称带)的标记、技术要求、检验、标志、包装、贮存与运输。

本标准适用于化工、煤炭、冶金和电力等行业使用的一般用途织物芯阻燃输送带。

本标准适用于工作环境温度为一 20℃~45℃ 的一般用途织物芯阻燃输送带。

本标准不适用于煤矿井下用阻燃输送带,也不适用于金属骨架的阻燃输送带。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 528 硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定(GB/T 528—2009,ISO 37:2005, IDT)

GB/T 3512 硫化橡胶或热塑性橡胶 热空气加速老化和耐热试验(GB/T 3512—2001,eqv ISO 188:1998)

GB/T 3684 输送带 导电性 规范和试验方法(GB/T 3684—2006,ISO 284:2003, IDT)

GB/T 3685 输送带 实验室规模的燃烧特性要求和试验方法(GB/T 3685—2009,ISO 2340:2004, IDT)

GB/T 3690 织物芯输送带 全厚度拉伸强度、拉断伸长率和参考力伸长率 试验方法(GB/T 3690—2009,ISO 283:2007, IDT)

GB/T 4490 织物芯输送带 宽度和长度(GB/T 4490—2009,ISO 251:2003, IDT)

GB/T 5752 输送带 标志(GB/T 5752—2013,ISO 433:1991, MOD)

GB/T 6759—2013 输送带 层间黏合强度 试验方法(ISO 252:2007, IDT)

GB/T 7983 输送带 横向柔性(成槽性) 试验方法(GB/T 7983—2013,ISO 703:2007, MOD)

GB/T 9867—2008 硫化橡胶或热塑性橡胶耐磨性能的测定(旋转辊筒式磨耗机法)(ISO 4649:2002, IDT)

HG/T 2194 多层芯输送带 结构要求(HG/T 2194—2006,ISO 432:1989, MOD)

HG/T 3046 织物芯输送带外观质量规定

HG/T 3056 输送带贮存和搬运指南(HG/T 3056—2006,ISO 5285:2004, IDT)

ISO 583 织物芯输送带 带总厚度和各层厚度 试验方法(Conveyor belts with a textile carcass—Total belt thickness and thickness of constitutive elements—Test methods)

ISO 16851 织物芯输送带 环形输送带(拼接)净长度的测定[Textile conveyor belts—Determination of the net length of an endless(spliced)conveyor belt]

3 标记

3.1 按照下列输送带的性质对带进行标记

a) 参照本标准,即 GB/T 10822;